



PLM-ABS系列

ABS 系列 产 品 性 能	性能 Properties	检验方法 Method	测试条件 Condition	单位 Unit	ABS 系列			
					普通ABS	耐候ABS	耐热ABS	电镀ABS
					PM 800	PM 801	PM 805	PM 808
					中冲击 高流动	耐候 耐晒	耐热 高刚性	电镀性良好 高强度
	冲击	ASTM D-256	1/4"	kg. cm/cm	15±2	8±2	12±2	18±2
			1/8"		20±2	10±2	15±2	20±2
	拉伸强度	ASTM D-638		Kg. f/cm²	420±50	500±50	450±50	400±30
	伸长率	ASTM D-638		%	20±5	15±2	15±5	25±5
	熔指	ASTM D-1238	220℃/10kg	g/10min	15±3	10±2	12±3	18±3
	维卡	GB/T1633-2000	50℃/h. 50N	℃	104±2	105±2	108±2	102±2
热变形	GB/1634-2004	120℃/h 0.45Mpa	℃	98±2	100±2	102±2	97±2	
主要产品特性 Characteristics					注塑级 中冲击	耐候级 注塑级	注塑级 中冲击 高耐热级	电镀级 注塑级

PLM-ASA系列

ASA 系列 产 品 性 能	性能 Properties	检验方法 Method	测试条件 Condition	单位 Unit	ASA 系列					
					6908T	6910	6910G	6915	6950	6950S
					高光黑 耐热	注塑级	高光	高冲击	超韧 超高冲击	超韧高流动 超高冲击
	冲击	ASTM D-256	1/4	kg. cm/cm	8±2	8±2	10±2	10±2	15±2	18±2
			1/8		10±2	10±2	12±2	15±2	20±2	25±2
	拉伸强度	ASTM D-638		Kg. f/cm²	550±50	500±50	480±30	480±30	450±30	380±30
	伸长率	ASTM D-638		%	25±5	25±5	20±5	25±5	35±5	50±5
	熔指	ASTM D-1238	220℃/10kg	g/10min	8±2	15±3	8±2	8±2	6±3	15±5
	主要产品特性 Characteristics				高光黑 耐刮擦 耐热级	中冲击 高流动 注塑级	高光黑 耐刮擦 注塑级	高冲击 注塑级	挤出级 挤管 吹塑级	共挤出级 3D打印

PLM-ASA 合金系列

ASA 系列 产 品 性 能	性能 Properties	检验方法 Method	测试条件 Condition	单位 Unit	ASA 系列				
					6808G	6810G	6850G	6715	6315
					镜面黑 PMMA/ASA	高光黑 PMMA/ASA	高抗冲 耐低温 PC/ASA	耐腐蚀 耐酒精	消光ASA 低光泽
	冲击	ASTM D-256	1/4	kg. cm/cm	8±2	10±2	50±5	8±2	20±2
			1/8		10±2	12±2	50±5	12±2	25±2
	拉伸强度	ASTM D-638		Kg. f/cm²	500±50	450±50	550±50	380±30	400±30
	伸长率	ASTM D-638		%	35±5	40±5	50±5	50±5	40±5
	熔指	ASTM D-1238	220℃/10kg	g/10min	6±2	8±2	8±2	35±5	20±5
	主要产品特性 Characteristics				高光镜面黑 注塑级 挤出级	高光黑 注塑级	高抗冲 耐低温 高耐热	耐酒精 耐腐蚀 注塑级	哑光、消光 注塑级 挤出级