

普莱迈 ABS 高胶粉 PLM-600 介绍

化学结构

苯乙烯、丙烯腈—丁二烯橡胶，核壳型聚合物。



物理特性

- 1、产品胶含量在 60%，在生产通用级 ABS 时，只需加入 23—28%的高胶粉就能达到所需的性能指标，如果使用低胶粉则需加入 28—33%，所以使用高胶粉可以降低成本。
- 2、腈含量高，产品腈含量在 26—28%左右，极性 强，易于着色，耐化学性好，生产的 ABS 刚性强，提高光泽度。
- 3、热变形温度高
用高胶粉生产的通用 ABS，热变形温度大幅度提高，在 92—95℃，大大高于国家标准，和其它厂家产品相比有明显优势。
- 4、熔融指数高
用高胶粉生产 ABS 易分散，产品熔融指数较高，流动性好，易于加工。

普莱迈 ABS 高胶粉技术指标 (牌号 PLM-600)

名称	特性	实验方法	实验条件	单位	特性
物 性	水 份	失重法	105℃/1 Hr	Wt%	0.8
	筛 分	/	325 目通过率	Wt%	0.3
	PBD	化学滴定法	/	Wt%	60
	堆密度	/	/	g/cm3	0.31
	残留单体	GC 测试	/	ppm	1,800
	黑 点	目测	/	/	无明显黑点

● 以上数值均系典型值。